ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 1-2026
к закупке (поставке) сырья, материалов и комплектующих изделий

1. Предмет закупки

№ п/п.	Наименование поставляемого товара
1	Проволока марки Х15Н60 из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением для трубчатых электрических нагревателей (ТЭН)

2. Требования к безопасности, качеству, и функциональным характеристикам поставляемого товара

Поставляемый товар должен быть новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен), изготовленным не ранее чем за 12 (двенадцать) месяцев до даты поставки, а также товар не должен быть обременен правами третьих лиц. ***Товар не должен представлять опасности для жизни и здоровья граждан.***

Химический состав проволоки:

Марка сплава	Химический состав, %									
	Углерод, не более	Кремний	Марганец, не более	Сера, не более	Фосфор, не более	Хром	Никель	Титан, не более	Алюминий, не более	Железо
Х15Н60	0,15	0,8-1,5	1,5	0,020	0,030	15,0-18,0	55,0-61,0	0,30	0,20	остальное

Технические требования, показатели качества, механические и функциональные свойства проволоки

Основные технические требования	
1	Проволока Х15Н60 должна быть подвергнута светлому отжигу.
2	Продукцию поставляют в мягком термически обработанном состоянии.
3	Допускаемое отклонение электрического сопротивления 1 м проволоки от номинального не должно превышать ± 5 %
4	Разброс электрического сопротивления 1 м проволоки в пределах одной катушки не должен превышать 3 %
5	Временное сопротивление разрыву не более 880(90) Н/мм2 (кгс/мм2) и относительное удлинение проволоки не менее 20% в мягком термически обработанном состоянии
6	Поверхность проволоки должна быть гладкой, ровной, без надрывов, задиров, трещин, окалин и закатов.
7	Проволока должна быть выполнена со светлой поверхностью – СВ.
8	Проволока при навивании пяти витков на стержень соответствующего диаметра не должна ломаться и расслаиваться
9	Недопустим разброс геометрических параметров (диаметр) по длине проволоки

3. Требования к маркировке

К торцу каждой катушки должен быть прикреплен ярлык, позволяющий сверять информацию о проволоке в процессе всего периода работы с катушкой, с указанием:

- товарного знака или наименование предприятия-изготовителя;
- условного обозначения;
- диаметра проволоки;
- даты изготовления;
- штампов технического контроля;
- электрического сопротивления 1 м проволоки.

4. Требования к упаковке и отгрузке товара

Проволока должна быть намотана на катушки виток к витку плотными неперепутанными рядами, обеспечивающими свободное сматывание.

Каждый моток должен состоять из одного отрезка проволоки. Допускается намотка на катушку не более трех отрезков проволоки, при этом общая масса проволоки диаметром 0,36 мм и менее на катушке не превышать 5 кг. Отрезки проволоки должны быть отделены прокладками, предохраняющими проволоку от перепутывания.

Каждая партия проволоки должна сопровождаться документом о качестве, в котором должно быть указано:

- наименование предприятия - изготовителя;
- номер сертификата соответствия;
- наименование продукции;
- количество проволоки в партии;
- обозначение нормативного документа;
- информация о гарантийных обязательствах.

5. Гарантия

Гарантийный срок хранения — три года с момента изготовления для сплавов на никель-хромистой основе и два года для сплавов на железохромистой основе.